

A620LCV groupe à sorption

COLDWAY
TECHNOLOGIES

MODULE COMPOSÉ DE 6 PILES THERMIQUES

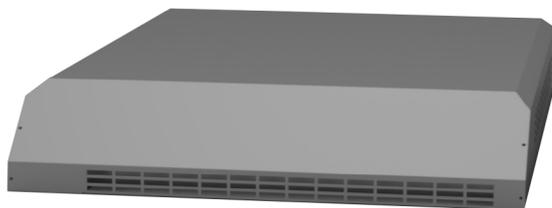
Destiné au marché du transport en température dirigée. Adaptable sur différents volumes de caisse allant de 2000L à 3000L.

Puissance frigorifique du système dans les conditions de l'ATP à une température ambiante de 30°C.



Groupe externe

Largeur 996 mm
Profondeur 1317 mm
Hauteur 200 mm



Groupe évaporateur

Largeur 978 mm
Profondeur 201 mm
Hauteur (moyenne) 455 mm



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

En mode refroidissement

Température de fonctionnement	Max. 43°C
Plage de réglage température int.	0°C à 8°C
Energie froide	4,4 kWh
Puissance moyenne	549 W
Débit d'air groupe évaporateur	250 m ³ /h

En mode recharge

Température de fonctionnement	Max. 40°C
Puissance électrique	4547 W
Energie électrique consommée	21,2 kWh
Tension/Courant	240 V - 19 A

Pression acoustique < 60 dB (A)

Batterie Disponible en option

Réfrigérant (charge cyclée, type) 12,0 kg R717

Contrôle commande Afficheur

Options Batterie, cordon secteur pour recharge

Masse (kg)

Réfrigérant	12,0 kg
Groupe externe	133 kg
Groupe évaporateur	25 kg
Total	170 kg