

A420LCV groupe à sorption

COLDWAY
TECHNOLOGIES

MODULE COMPOSÉ DE 4 PILES THERMIQUES

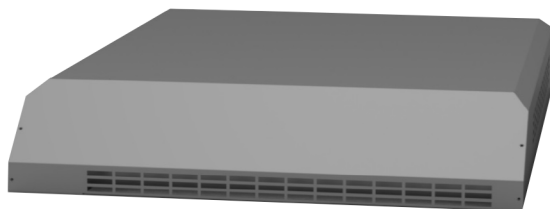
Destiné au marché du transport en température dirigée. Adaptable sur différents volumes de caisse allant jusqu'à 1500L maximum.

Puissance frigorifique du système dans les conditions de l'ATP à une température ambiante de 30°C.



Groupe externe

Largeur 996 mm
Profondeur 1317 mm
Hauteur 200 mm



Groupe évaporateur

Largeur 450 mm
Profondeur 440 mm
Hauteur (moyenne) 215 mm



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

En mode refroidissement

Température de fonctionnement	Max. 43°C
Plage de réglage température int.	0°C à 8°C
Energie froide	2,9 kWh
Puissance moyenne	366 W
Débit d'air groupe évaporateur	150 m3/h

En mode recharge

Température de fonctionnement	Max. 40°C
Puissance électrique	3079 W
Energie électrique consommée	14,6 kWh
Tension/Courant	240 V - 12.8 A

Pression acoustique < 50 dB (A)

Batterie 12 V technologie plomb - 34 Ah

Réfrigérant (charge cyclée, type) 8,0 kg R717

Contrôle commande Afficheur

Options Cordon secteur pour recharge

Masse (kg)

Réfrigérant	8 kg
Groupe externe	106 kg
Groupe évaporateur	15 kg
Total	129 kg